

BAS SOCKELLEISTE

ARTIKELBESCHREIBUNG

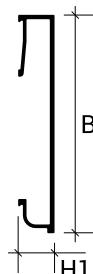


Die BAS-Sockelleisten wurden für ein modernes, minimalistisches Design entwickelt, bei dem alle Elemente ihre Funktion erfüllen, indem sie sich auf diskrete, aber effektive Weise ineinander integrieren. Die Profile haben einen quadratisch-rechteckigen Querschnitt und sind in 3 verschiedenen Höhen erhältlich, um allen ästhetischen Anforderungen gerecht zu werden.

Die BAS verfügen außerdem über eine Vertiefung im nicht sichtbaren Teil, um das Verkleben zu erleichtern und Leimspuren bei der Montage zu vermeiden. Die Profile sind mit Verbindern ausgestattet, die in das Profil passen und einen angenehmen Effekt der Kontinuität erzeugen.

TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



Aluminium

H1 = 10 mm

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile vorbeugend behandelt, wodurch sie gleichmäßig undurchsichtig werden. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Schichtdicke von bis zu 20 Mikrometern eingefärbt.

POLIERTES ALUMINIUM:

Der Polierprozess besteht aus einer mechanisch-chemischen Polierbehandlung und einem anschließenden Anodisierungsbad in den Farben Gold, Chrom, Kupfer und Titan. Die so erhaltenen Profile behalten die gleichen Korrosionsbeständigkeitseigenschaften wie eloxierte Profile, haben jedoch ein glänzendes Aussehen, das sie goldenen und verchromten Oberflächen ähnelt.

LACKIERTES ALUMINIUM:

Der Lackierprozess besteht aus einer Vorbehandlung auf Chromphosphatbasis und einer elektrostatischen Lackierung auf Basis von Polyesterpulvern mit hoher UV-Beständigkeit und gegenüber atmosphärischen Einflüssen. Die Belagsdicke betrifft die gesamte Profiloberfläche mit einer durchschnittlichen Dicke von ca. 60 Mikrometern. Um eine maximale chemisch-mechanische Beständigkeit zu gewährleisten, wird zusätzlich ein heißer retikulärer Polymerisationsprozess durchgeführt.

ZUBEHÖR



BAC400AS



AS



AT



AOSB



AM11



A54

Sockelleisten >> BAS aus eloxiertem Aluminium

Cod.	B mm	Ausführung
BAS400AS270	40	AS - Silber
BAS600AS270	60	AS - Silber
BAS800AS270	80	AS - Silber
BAS400AT270	40	AT - Titan
BAS600AT270	60	AT - Titan

Sockelleiste >> BAS aus gebürstetem, eloxiertem Aluminium

Cod.	B mm	Ausführung
BAS400AOSB270	40	AOSB - Gold geb. glänz.
BAS600AOSB270	60	AOSB - Gold geb. glänz.

Sockelleisten >> BAS aus lackiertem Aluminium

Cod.	B mm	Ausführung
BAS400AM11270	40	AM11 - Reinweiß Matt
BAS600AM11270	60	AM11 - Reinweiß Matt
BAS800AM11270	80	AM11 - Reinweiß Matt
BAS400A54270	40	A54 - Schwarz Matt
BAS600A54270	60	A54 - Schwarz Matt
BAS800A54270	80	A54 - Schwarz Matt

Sockelleisten >> BAC Universal-Kapseln aus eloxiertem Aluminium

Cod.	B mm	Ausführung
BAC400AS	40	AS - Silber
BAC600AS	60	AS - Silber
BAC800AS	80	AS - Silber
BAC400AT	40	AT - Titan
BAC600AT	60	AT - Titan

Sockelleisten >> BAC Gebürstetes Eloxiertes Aluminium Universal-Kapseln

Cod.	B mm	Ausführung
BAC400AOSB	40	AOSB - Gold geb. glänz.
BAC600AOSB	60	AOSB - Gold geb. glänz.

Sockelleisten >> BAC Universal-Kapseln aus lackiertem Aluminium

Cod.	B mm	Ausführung
BAC400AM11	40	AM11 - Reinweiß Matt
BAC600AM11	60	AM11 - Reinweiß Matt
BAC800AM11	80	AM11 - Reinweiß Matt
BAC400A54	40	A54 - Schwarz Matt
BAC600A54	60	A54 - Schwarz Matt
BAC800A54	80	A54 - Schwarz Matt

ANWENDUNG

1. Prüfen Sie, ob der Untergrund fest, eben, sauber, entfettet und trocken ist und ob die Anwendungstemperatur beim Kleben mindestens 15 °C beträgt.
2. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
3. Den Klebstoff (FIXXTEC) auf den zu verklebenden Teil des Profils auftragen oder bei selbstklebenden Ausführungen das Schutzpapier vom Klebstoff entfernen und das Profil ohne weitere Anpassungen korrekt positionieren;
4. Das Profil mit gleichmäßigem Druck ohne Hämmern aufbringen;
5. Entfernen Sie sofort jegliche Klebstoffreste vom Profil.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

REINIGUNG UND WARTUNG

ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

WARNUNGEN

Diese Profile müssen mit Vorsicht gehandhabt werden, wobei schnittfeste Handschuhe zu verwenden sind. Die hierin enthaltenen Angaben und Vorschriften sind, obwohl sie unserer Erfahrung entsprechen, als rein indikativ zu betrachten und müssen durch ausführliche praktische Anwendungen bestätigt werden. Profilitec übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die auf eine unsachgemäße Verwendung des Produkts zurückzuführen sind. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts zu prüfen und übernimmt jede Haftung, die sich aus einer unsachgemäßen Anwendung ergibt.

AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage eines Profils aus _____ (Material), mit der Ausführung _____
_____ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe
_____ mm, als Bodenabschlussprofil und zum Schutz der umlaufenden Dehnungsfuge.

Familientyp _____ der Firma Profilitec als Sockelleistenprofil, das gemäß den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen Methoden und Anwendungsbereiche geliefert und installiert wird.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materialpreis: _____ €/m

Montage: _____ €/m

Gesamtpreis: _____ €/m